NorthMed Trading
MEDITERRANEAN FOOD SOURCING

Dokument	Technisches Produktdatenblatt
Referenz	NMT-FTP-OO-006
Gewerbliche Nutzung	Vertraulich – B2B
Version	V1.0

Raffiniertes Olivenöl

Raffinierte Olivenöllösung für professionelle und industrielle Anwendungen

B2B-Qualität	Chargenrückverfolgbarkeit	Kontrollierte Spezifikation	Professionelle

01 – Produktidentifikation

Produktbezeichnung	Raffiniertes Olivenöl
Produktreferenz	NMT-OO-REF-006
Kategorie	Raffiniertes Olivenöl
Ursprung	Je nach Verfügbarkeit und Charge
Rohstoff	Natives Olivenöl, das einem Raffinationsverfahren unterzogen wurde
Aufmachung	Raffiniertes Olivenöl für professionelle B2B-Anwendungen
Verpackung	Je nach Lieferant, Volumen, Format und Machbarkeit
B2B-Zielgruppen	Lebensmittelhersteller, Formulierer, Abfüller, Mischbetriebe, Importeure und professionelle Distributoren



Unverbindliche Abbildung – Beispiel einer B2B-Lösung

02 – Produktbeschreibung

Das raffinierte Olivenöl von NorthMed Trading richtet sich an professionelle Marktteilnehmer, die raffiniertes Olivenöl für B2B-Anwendungen suchen, insbesondere für Formulierung, Verarbeitung, Mischung oder Abfüllung entsprechend den Projektanforderungen.

Es wird durch Raffination von nativem Olivenöl nach den für diese Kategorie anwendbaren Verfahren gewonnen, ohne die ursprüngliche Glyceridstruktur zu verändern.

Je nach Ursprung, Lieferant, Volumen und Verfügbarkeit können verschiedene professionelle Liefer- und Verpackungslösungen angeboten werden.

Die analytischen Eigenschaften, der Ursprung, die Verpackung und die anwendbaren Spezifikationen werden für jedes Angebot und jede Charge durch die Produktspezifikation, das Analysezertifikat (COA) und die entsprechende Dokumentation bestätigt.

03 – Organoleptische Eigenschaften

Aussehen	Ölige Flüssigkeit, klar je nach Filtration und Lagerungsbedingungen	**Farbe**	Hellgelb bis goldgelb, je nach Produkt und Charge
Geruch	Neutral bis mild, charakteristisch für raffiniertes Olivenöl	**Geschmack**	Neutral bis mild, charakteristisch für raffiniertes Olivenöl
Fruchtigkeit	Für diese Kategorie nicht als regulatorisches Kriterium festgelegt	**Bitterkeit**	Für diese Kategorie nicht als regulatorisches Kriterium festgelegt
Schärfe	Für diese Kategorie nicht als regulatorisches Kriterium festgelegt		

04 – Physikalisch-chemische und organoleptische Eigenschaften

Die für die Kategorie „Raffiniertes Olivenöl“ geltenden regulatorischen Eigenschaften werden gemäß den anwendbaren Anforderungen kontrolliert. Die Analyseergebnisse des gelieferten Produkts werden durch das chargenspezifische Analysezertifikat (COA) bestätigt.

Freie Fettsäuren	≤ 0,30 %	**Peroxidzahl**	≤ 5,0 mEq O_2/kg
K232	—	**K268 oder K270**	≤ 1,25
ΔK	≤ 0,16	**Organoleptische Kriterien Md / Mf**	—
Fettsäureethylester	—	**Weitere Analyseparameter**	Gemäß anwendbaren regulatorischen Anforderungen, Produktspezifikation und COA

Die angegebenen Werte stellen die für die Kategorie geltenden Kriterien dar. Die Konformität jeder Charge wird durch die entsprechende Produktspezifikation und das COA bestätigt.

05 – Zusammensetzung & Eigenschaften

• 100 % raffiniertes Olivenöl*	• Aus nativem Olivenöl gewonnen	• Definierte regulatorische Kategorie
• Ursprung je nach Verfügbarkeit und Charge	• Für B2B-Anwendungen geeignetes Profil	• Chargenrückverfolgbarkeit

** Produkt der Kategorie „Raffiniertes Olivenöl“. Die anwendbaren Eigenschaften werden durch die Produktspezifikation und die Chargendokumentation bestätigt.*

06 – Produktprofil

Produkttyp	Raffiniertes Olivenöl	**Kategorie**	Raffiniertes Olivenöl
Ursprung	Je nach Verfügbarkeit und Charge	**Organoleptisches Profil**	Neutral bis mild, charakteristisch für raffiniertes Olivenöl
Aussehen	Ölige Flüssigkeit, klar je nach Filtration und Lagerungsbedingungen	**Verwendung**	Professionelle und industrielle B2B-Anwendungen
Verpackung	Je nach Lieferant, Volumen, Format und Machbarkeit	**Rückverfolgbarkeit**	Nach Charge
Konformität	Gemäß Produktspezifikation und der für die Charge anwendbaren Dokumentation		

07 – Empfohlene Anwendungen

Segment	Anwendungen
Lebensmittelindustrie	Verwendung in Lebensmittelzubereitungen und -produkten gemäß Rezeptur
Formulierung	Verwendung als Zutat in professionellen Lebensmittelanwendungen
Mischung	Mischvorgänge gemäß Endprodukt und anwendbaren Anforderungen
Professionelle Abfüllung	Abfüllung oder Umfüllung je nach Projekt und Markt
B2B-Import & Distribution	Belieferung professioneller Marktteilnehmer
Industrieprojekte	An Projektvolumen, Spezifikationen und Anforderungen angepasste Lösungen

08 – Nährwertinformationen

Die anwendbaren Nährwertinformationen werden auf Grundlage der Spezifikation des gelieferten Produkts, der Lieferantendokumentation und der regulatorischen Anforderungen des Zielmarktes festgelegt.

Nährwerte, die für die Kennzeichnung des Endprodukts bestimmt sind, müssen durch die für das jeweilige Produkt und Projekt anwendbare Dokumentation bestätigt werden.

09 – Allergene & Ernährungseigenschaften

Merkmal	Status
Kennzeichnungspflichtige Allergene	Gemäß Produkt- und Lieferantendokumentation
GVO	Gemäß Lieferantendokumentation und geltenden Anforderungen
Für vegane Ernährung geeignet	Ja*
Gluten	Gemäß Lieferantendokumentation
Zusatzstoffe	Gemäß Produktspezifikation und anwendbaren Anforderungen
Bio	Je nach Produkt, Lieferant und anwendbarem zertifiziertem Geltungsbereich

** Aufgrund der Beschaffenheit des Produkts; sofern vom Kunden oder Markt gefordert, durch die anwendbare Dokumentation zu bestätigen.*

10 – Verfügbare Verpackungen

Je nach Lieferant, Volumen, Verfügbarkeit, Projektanforderungen und logistischer Machbarkeit können verschiedene professionelle Verpackungslösungen angeboten werden.

Lösung	Verfügbarkeit
Lebensmittelgeeigneter IBC	Je nach Lieferant, Volumen und Verfügbarkeit
Lebensmittelgeeignete Fässer	Je nach Lieferant, Fassungsvermögen und Verfügbarkeit
Professionelle Behälter	Je nach Format und Projektanforderungen
Bulk-Lösungen	Je nach Volumen, Lieferant und Logistikkonfiguration
Industrieverpackungen	Je nach Anwendung und Machbarkeit
Weitere Lösungen	Nach Prüfung gemäß Kundenanforderungen

Materialien, Fassungsvermögen, Verschlusssysteme und Logistikkonfigurationen werden für jedes Angebot entsprechend dem Produkt, dem Lieferanten, den Volumen und dem Zielmarkt festgelegt.

11 – B2B-Lösungen & Lieferoptionen

Bereich	Möglichkeiten
Professionelle Mengen	Je nach Projekt, Bedarf und Verfügbarkeit
Verpackungsformate	Je nach Lieferant, Volumen, Format und Machbarkeit
Produktspezifikation	Gemäß vereinbarten Produkt- und Projektanforderungen
Logistikkonfiguration	Je nach Volumen, Verpackung, Bestimmungsort und Lieferbedingungen
Dokumentation	Je nach Produkt, Lieferant, Ursprung, Charge und Bestimmungsmarkt
Muster	Auf Anfrage und je nach Verfügbarkeit
Kundenanforderungen	Prüfung projektspezifischer Anforderungen möglich
Weitere B2B-Lösungen	Nach technischer und kommerzieller Prüfung

Die endgültige Lieferlösung wird für jedes Projekt entsprechend dem Produkt, der Verfügbarkeit, den Mengen, der Verpackung, den logistischen Anforderungen und den vereinbarten Spezifikationen festgelegt.

12 – Lagerungsbedingungen & Haltbarkeit

Element	Empfehlung
Lagerung	Kühl, trocken und unter geeigneten Temperaturbedingungen lagern
Licht / Wärme	Vor direktem Licht und Wärmequellen schützen
Behälter	Im geschlossenen Originalbehälter aufbewahren
Nach dem Öffnen	Behälter nach Gebrauch wieder sorgfältig verschließen
Kontaminationsschutz	Vor Verunreinigungen und ungeeigneten Lagerbedingungen schützen
Mindesthaltbarkeitsdatum / Haltbarkeit	Je nach Produkt, Verpackung, Lieferant und Charge

Die anwendbaren Lagerungsbedingungen und die Haltbarkeit werden durch die Produktspezifikation, die Verpackung und die für die jeweilige Charge bereitgestellte Dokumentation bestätigt.

13 – Anwendungen / Zielmärkte

Lebensmittelindustrie	Professionelle Verwendung in der Lebensmittelherstellung und -verarbeitung
Formulierer	Verwendung als Zutat entsprechend Rezeptur und Produktspezifikation
Mischbetriebe	Verwendung in Mischungen entsprechend den Anforderungen des Endprodukts
Abfüller	Professionelle Abfüll- und Verpackungsprojekte
Importeure & Distributoren	B2B-Versorgung und professionelle Distribution
Industrieprojekte	Lösungen entsprechend Volumen, Spezifikationen und Projektanforderungen

14 – Qualitätskriterien

Die Lösungen NMT-OO-REF-006 werden auf Grundlage der Konformität der Produktkategorie, der analytischen Kontrolle, der Rückverfolgbarkeit, der dokumentarischen Konformität und der mit dem Kunden vereinbarten Spezifikationen bewertet.

• Konformität der Kategorie	• Analytische Kontrolle
• Organoleptische Kontrolle	• Chargenrückverfolgbarkeit
• Verpackungskonformität	• Dokumentarische Konformität
• Lebensmittelsicherheit	• Qualifizierung von Lieferant / Standort

15 – Verfügbare Dokumentation

Technisches Produktdatenblatt	Verfügbar	**Analysezertifikat (COA)**	Chargenspezifisch
Produkt- / Chargenspezifikation	Je nach Produkt und Charge	**Rückverfolgbarkeitsdokumente**	Je nach Charge und Lieferant
Ursprungszeugnis	Je nach Ursprung und Sendung	**Etikettierungsunterlagen**	Je nach Projekt und Zielmarkt
Packliste	Je nach Sendung	**Exportdokumente**	Je nach Bestimmungsland
Zusätzliche Dokumentation	Je nach Kategorie, Markt und Kundenanforderungen		

Die Verfügbarkeit und Anwendbarkeit der Dokumente werden für jedes Angebot bzw. jede Lieferung entsprechend dem Produkt, dem Lieferanten, der Charge, dem Ursprung und dem Bestimmungsmarkt bestätigt

16 – Zertifizierungen & Standards

Zertifizierungen und deren Geltungsbereiche können je nach Lieferant, Standort, Betreiber und Angebot variieren und werden im Rahmen der Lieferantenqualifizierung geprüft.

ISO 22000 / FSSC 22000	Je nach Lieferant, Standort und zertifiziertem Geltungsbereich
IFS Food	Je nach Lieferant, Standort und zertifiziertem Geltungsbereich
BRCGS Food Safety	Je nach Lieferant, Standort und zertifiziertem Geltungsbereich
Bio	Je nach Projekt und anwendbarem zertifiziertem Geltungsbereich
Koscher	Je nach Produkt, Lieferant und zertifiziertem Geltungsbereich
Halal	Je nach Produkt, Lieferant und zertifiziertem Geltungsbereich
Weitere Standards / Zertifizierungen	Je nach Projekt, Lieferant, Standort und anwendbaren Anforderungen

Zertifizierungen gelten für eine Lieferung von NMT-OO-REF-006 nur dann als anwendbar, wenn sie durch gültige Zertifikate oder entsprechende Dokumentation für das betreffende Produkt, den Lieferanten/Standort und den jeweiligen Geltungsbereich belegt sind.

Vor der Auftragsbestätigung werden die Produktspezifikationen, die Dokumentationsanforderungen, die Rückverfolgbarkeit sowie gegebenenfalls erforderliche Zertifizierungen entsprechend dem Projekt und dem Bestimmungsmarkt geprüft und bestätigt.

17 – Kennzeichnung

Die Kennzeichnung kann je nach Produkt, Lieferform und Zielmarkt folgende Angaben enthalten:

• Produktbezeichnung	• Ursprungsangaben
• Chargenkennzeichnung	• Nährwertkennzeichnung
• Allergenkennzeichnung	• Bio-Kennzeichnung
• Weitere Pflichtangaben	

Die endgültige Kennzeichnung ist vor der Verwendung entsprechend dem Produkt, der Verpackung, dem Bestimmungsmarkt und den jeweils anwendbaren regulatorischen Anforderungen zu prüfen und freizugeben.

18 – Kommerzielle Spezifikationen

Incoterms	Gemäß Angebot und vereinbarten Lieferbedingungen
Versandland	Je nach Lieferant, Verfügbarkeit und Logistikkonfiguration
MOQ / Mindestbestellmenge	Je nach Produkt, Volumen, Verpackung und Lieferant
Lieferzeit	Je nach Produkt, Volumen, Verpackung, Verfügbarkeit und Logistik
Muster	Auf Anfrage und je nach Verfügbarkeit
Verpackung	Je nach Lieferant, Volumen, Format und Machbarkeit
Zielmärkte	B2B – Europa und internationale Märkte, je nach Projekt und anwendbaren Anforderungen
Zahlungsbedingungen	Gemäß kommerziellem Angebot und Vereinbarung

19 – Haftungsausschluss

Dieses technische Produktdatenblatt dient ausschließlich zu Informationszwecken und stellt weder ein verbindliches Angebot noch eine Garantie für die Verfügbarkeit eines bestimmten Produkts, Ursprungs, Lieferanten, Verpackungsformats oder einer Zertifizierung dar.

Die endgültigen Produktspezifikationen, analytischen Eigenschaften, der Ursprung, die Verpackung, die Dokumentation, die Zertifizierungen und die kommerziellen Bedingungen werden für jedes Angebot und jede Lieferung entsprechend dem ausgewählten Produkt und der jeweiligen Charge bestätigt.

Die Eignung des Produkts für die vorgesehene Anwendung sowie die Einhaltung der für den Bestimmungsmarkt geltenden regulatorischen, technischen und kennzeichnungsbezogenen Anforderungen sind vor der Verwendung bzw. Vermarktung des Endprodukts zu prüfen.

Im Falle von Abweichungen zwischen diesem allgemeinen technischen Produktdatenblatt und den für eine konkrete Lieferung ausgestellten Unterlagen sind die vereinbarte Produktspezifikation, die chargenspezifischen Dokumente und die bestätigten Vertragsunterlagen maßgebend.

20 – Dokumentenkontrolle

Dokument	Technisches Produktdatenblatt	**Referenz**	NMT-FTP-OO-006
Version	V1.0	**Revision**	17.09.2026
Produktreferenz	NMT-OO-REF-006		
Qualitätsabteilung NorthMed Trading	service-qualite@northmedtrading.com		

Nur für professionelle Nutzung – Vertrauliches B2B-Dokument

21 – Geschäftskontaktdaten

- **Website:** www.northmedtrading.com
- **E-Mail:** contact@northmedtrading.com
- **WhatsApp:** +44 7418 377969
- **Adresse:** NorthMed Trading, 254 rue Vendôme, 69003 Lyon – Frankreich

22 – Online-Ressourcen



Dieses Produkt online entdecken
NorthMed Trading Produktseite



Unsere Kontaktdaten speichern
Kontaktkarte (vCard)